

Flüssigkeits- und Spänesauger FS-216 DE

wieland

Geräte-Nr.: 6717

Baujahr: 09/2016

**Gewährleistung:
12 Monate**

Flüssigkeits- und Spänesauger zum Saugen von feuchten, kurzen Spänen, von Kühlschmierstoffen und von Wasser. Mit entsprechender Zusatzausrüstung geeignet zum Separieren (Sieben) von Feststoffen und Flüssigkeit. Die Flüssigkeit kann über den Entleerungsschlauch in geeignete Behälter zurückgedrückt werden.

Grundausrüstung des Gerätes:

- Sauganschluss DN 50
- Seitenkanal-Vakuumpumpe 400 V/ 50 Hz, Schutzart IP 65, 4 m Zuleitungskabel
- Halterung für Saug- und Entleerungsschlauch
- Behälter für Zubehör
- Sauganschluss mit Kugelhahn DN 50
- Saugschlauch DN 50, Polyurethan: 3,5 m lang, Runddüse DN 50
- Filterpatrone für Flüssigkeiten/Späne
- Tropfenabscheider aus rostfreiem Edelstahl
- Übersaugschutz
- Sammelbehälter 216 Liter
- Umschaltweise zur Druckentleerung von Flüssigkeiten
- Druckbegrenzer
- Entleerungsschlauch ca. 3 m lang mit Kugelhahn 1", Einfüllstutzen
- Fahrwerk, 2 Leichtlaufrollen Ø 200 mm, 2 Lenkrollen Ø 100 mm, mit Stoppvorrichtung
- Schiebebügel
- Lackierung Epoxidharz-Pulverbeschichtung

Zubehör:

- CEE-Stecker IP44
- Siebkob für Späne, 2 mm Lochung, 65 Liter
- Auslaufdüse mit Verriegelung in Aluminium

Technische Daten:

- Antriebsleistung: 3 kW
- Luftfördermenge max.: 340 m³/h
- Saugkraft: 330 mbar
- Sauganschluss: 50 mm
- Sammelkapazität: 190 Liter
- Spannung: 400 Volt
- Schalldruck: 73 dB(A)

Angebotspreis ab Werk Sulzbach-Rosenberg: 4.325,00 EUR

Zwischenverkauf vorbehalten

