

VacPro 110

wieland

Geräte-Nr.: 5573

Baujahr: 07/2015

**Gewährleistung:
6 Monate**



Industriesauger zum Saugen von Stäuben, Spänen, Öl und Wasser. Gesaugt werden können grundsätzlich alle Materialien, welche den Saugschlauch passieren.

Grundausrüstung des Gerätes:

- Seitenkanal-Vakuumpumpe 400 Volt \approx /50 Hz; Schutzart IP65
- 4 m Zuleitungskabel, ohne Stecker
- Sauganschluss DN 100
- Abluftschalldämpfer mit Rückschlagklappe
- Kabelhalterung
- mechanischer Fliehkraftabscheider (entlastet Hauptfilter)
- Tuchfilter, Polyester-Nadelfilz (Staubklasse M), Öl- und Wasserabweisend
- manuelle pneumatische AirShock®-Filterabreinigungs-vorrichtung (keine bauseitige Druckluft erforderlich)
- 150-Liter-Sammelbehälter, 4 Lenkrollen \varnothing 75 mm, Handgriff
- Hub-Senkvorrichtung für Sammelbehälter
- Fahrwerk, 2 Leichtlaufrollen \varnothing 280 mm, 2 Lenkrollen \varnothing 150 mm, Stoppvorrichtung
- Zubehörbehälter
- Lackierung Epoxidharz-Pulverbeschichtung blau (RAL 5015)

Zubehör:

- Vakuummeter
- Transport- und Entleerungsbügel
- CEE-Stecker IP44

Technische Daten:

- Antriebsleistung: 11 kW
- Luftfördermenge max.: 1140 m³/h
- Saugkraft (Kurzzeitleistung): 440 mbar
- Sauganschluss: 100 mm
- Sammelkapazität: 150 Liter
- Spannung: 400 Volt
- Schalldruck: 72 dB(A)

Angebotspreis ab Werk Sulzbach-Rosenberg: 8.283,00 EUR

Zwischenverkauf vorbehalten

