

# WasteVac 200 - 110



Geräte-Nr.: 447

Baujahr: 02/2012

Gewährleistung:  
3 Monate

Stationäre Sauganlage für leichtes, komprimierbares Saugmaterial, vermengt mit Feinstaub.  
Anwendungsbereich: z.B. Müllsortierungsanlagen, Textilindustrie, Papierindustrie, Fahrzeuginnenreinigung.

## Grundausrüstung des Gerätes:

- Runder Sammelbehälter, Sammelkapazität 200 Liter, Saug- und Geräteanschluss DN 100 MV, Entleerung nach unten
- Schwenkteller, manuelle Betätigung
- konischer Filtersack, Polyester-Nadelfilz, Staubklasse M, Haltevorrichtung mit Seilzug, automatische und kontinuierliche Ansteuerung der AirShock®-Filterabreinigung
- Profilgestell, Entleerungshöhe ca. 800 mm
- Seitenkanal-Vakuumpumpe, Schwingungsdämpfer, 2 Schalldämpfer, Rückschlagklappe
- Drehstrommotor, Schutzart IP65
- Vakuumbegrenzer
- Vakuummeter
- Schutzhaube und Schalldämmung
- Grundrahmen
- Lackierung Epoxydharz-Pulverbeschichtung blau (RAL 5015)
- Zündquellenfreie Bauweise. Elektrische Leitfähigkeit und Erdung aller metallischen Bauteile zur Vermeidung von elektrostatischer Aufladung des Saugmaterials. Elektrisch leitfähiges Saugzubehör erforderlich
- Elektrische Steuerung

## Zubehör:

- Differenzdruckanzeiger für Sicherheits-Patronenfilter
- Sicherheits-Patronenfilter nach Staubklasse H
- Sackhalterung mit Druckausgleichsleitung für PE-Säcke

## Technische Daten:

- Antriebsleistung: 11 kW
- Luftfördermenge max.: 1140 m<sup>3</sup>/h
- Saugkraft (Kurzzeitleistung): 440 mbar
- Sauganschluss: 100 mm
- Sammelkapazität: 200 Liter
- Spannung: 400 Volt
- Schalldruck: 75 dB(A)

Angebotspreis ab Werk Sulzbach-Rosenberg: 9.212,00 EUR

Zwischenverkauf vorbehalten

