

# MaxVac Compact 110 M Atex 3D (11 KW Antrieb)



Geräte-Nr.: 7699

Baujahr: 10/2017

Gewährleistung:  
12 Monate



Industriesauger zum Saugen von gesundheitsgefährlichen Stäuben mit allen AGW-Werten mit Rückführung der Reinluft in den Arbeitsraum sowie für brennbare Stäube aller Staubexplosionsklassen in Zone 22.

## Grundausrüstung des Gerätes:

- Seitenkanal-Vakuumpumpe 400 Volt  $\approx$ /50 Hz; Schutzart IP65
- 4 m Zuleitungskabel, CEE-Stecker 5-polig 32 A mit Phasenwender, IP67
- Sauganschluss DN 100
- Abluftschalldämpfer mit Rückschlagklappe
- Kabelhalterung
- Vakuumbegrenzer
- mechanischer Fliehkraftabscheider
- Tuchfilter, Polyester-Nadelfilz, Öl- und Wasserabweisend
- manuelle pneumatische AirShock®-Filterabreinigungsvorrichtung
- Filterwiderstandsanzeiger/Vakuummeter
- 150-Liter-Sammelbehälter, 4 Lenkrollen  $\varnothing$  75 mm, Handgriff
- Hub-Senkvorrichtung für Sammelbehälter
- Fahrwerk, 2 Leichtlaufrollen  $\varnothing$  280 mm, 2 Lenkrollen  $\varnothing$  150 mm, Stoppvorrichtung
- Zubehörbehälter
- Lackierung Epoxidharz-Pulverbeschichtung blau (RAL 5015)

## Zubehör:

- Transport- und Entleerungsbügel
- Füllstandsmelder mit Steuerung

## Technische Daten:

- Luftfördermenge max.: 1140 m<sup>3</sup>/h
- Saugkraft (Kurzzeitleistung): 440 mbar
- Sauganschluss: 100 mm
- Sammelkapazität: 150 Liter
- Spannung: 400 Volt
- Schalldruck: 72 dB(A)

Neupreis des Gerätes: 12.479,00 EUR

Angebotspreis ab Werk Sulzbach-Rosenberg: 11.231,00 EUR

**Zwischenverkauf vorbehalten**