

# Nassabscheider A-1 P NE



Geräte-Nr.: 5655

Baujahr: 10/2015

Gewährleistung:  
6 Monate



Mobiler Nassabscheider zur Abscheidung von explosionsfähigen, klebrigen, feuchten oder glühenden Stäuben. Der Nassabscheider wird in Verbindung mit einem geeigneten ATEX-Industriesauger der Fa. Wieland Lufttechnik GmbH & Co. KG eingesetzt. Das eingesaugte Material wird durch einen Flüssigkeitsfilter mit Wasservorlage geleitet. Die Förderluft muss die Wasservorlage durchqueren. Staubpartikel werden hierbei benetzt und verlieren somit ihre Zündfähigkeit. Die Abscheidung findet ebenfalls im Wasserbad statt. Der sich bildende Schlamm muss periodisch entleert und frisches Wasser nachgefüllt werden. Hierzu gibt es eine optische Füllstandsanzeige am Sammelbehälter.

## Ausstattung:

- Vorabscheideraufsatz
- Saug- und Geräteanschluss DN 60, System K
- Tropfenabscheider mit Filterpatrone aus Edeldahlstahlgewebe und Porret-Filtereinsatz
- Rückschlagventil im Abscheider-Aufsatz für automatische Entlüftung
- Sammelbehälter 95 Liter Inhalt
- 2 Handgriffe
- 2 Gabelstaplerschuhe
- Schauglas für Flüssigkeiten
- Füllstandsanzeige für Flüssigkeiten (Transparenter Schlauch)
- Kugelhahn zum Ablassen von Flüssigkeiten
- 4 Lenkrollen

## Zusatzrüstung:

- Elektronischer Leermelde

## Technische Daten:

- Sammelkapazität: 80 Liter
- Saug- und Geräteanschluss: DN 60

Neupreis ab Werk Sulzbach-Rosenberg: 2.210,00 EUR  
Angebotspreis ab Werk Sulzbach-Rosenberg: 1.768,00 EUR

Zwischenverkauf vorbehalten

