

# Flüssigkeits-/Spänesauger FS-216

Interesse?  
Kontaktieren Sie uns!  
(hier klicken →)



## Informationen zum Einsatz des Saugers:

- Wird verwendet zum Saugen von: feuchten / kurzen Spänen, Kühlschmierstoffen und von Wasser.
- Separieren / Sieben von Feststoffen und Flüssigkeit
- Die Flüssigkeit kann über den Entleerungsschlauch in geeignete Behälter zurückgedrückt werden.

## Technische Daten:

- Antriebsleistung: 3,0 kW
- Luftfördermenge max.: 304 m<sup>3</sup>/h
- Saugkraft: 240 mbar
- Sauganschluss: 50 mm
- Sammelkapazität: 195 Liter
- Spannung: 400 V / 50 Hz
- Schalldruck: 73 dB(A)

## Zusatzausrüstung:

- CEE-Stecker IP44
- Siebkorb für Späne, 2 mm Lochung, 65 Liter
- 10m Zuleitungskabel
- Optische Füllstandsanzeige

**Neupreis** ab Werk-Sulzbach-Rosenberg: 6.339,00 EUR\*

**Angebotspreis** ab Werk Sulzbach-Rosenberg: 6.025,00 EUR\*

Zwischenverkauf vorbehalten

*\*Fracht-, Verpackungs- und Kosten für das Zubehör sind im Angebots-/Neupreis nicht inbegriffen.*

*Kosten für Fracht und Verpackung: ca. 250,00 EUR (innerhalb Deutschlands) – Das Gerät benötigt kein Extra-Zubehör um betrieben zu werden.*

## FS-216

Geräte-Nr.: 14328, Baujahr: 12.2023

